

LIFT-IMPORT
ГРУППА КОМПАНИЙ
СОЗДАЁМ ДВИЖЕНИЕ



www.pulslift.ru

PULS



В ГРУППУ КОМПАНИЙ **LIFT-IMPORT** ВХОДЯТ:

ООО «ПУЛЬС»

Производство уникальных лифтовых систем
Московская область, г. о. Мытищи, п. Кардо-Лента, Южная улица, 7/3

ООО «ВЕРТИКАЛЬ ТМ»

Экспортно/импортные операции, поставка оборудования, запчасти.
121357 г. Москва, Верейская ул, д.17, оф.723 Б

ООО «ВЕРТИКАЛЬ ТЕХМОНТАЖ»

Монтаж лифтов и эскалаторов, строительство металлокаркасных шахт.
121357 г. Москва, Верейская ул, д.17, оф.723 Б

ООО «ТАНДЕМ ФИНАНС»

Финансы, лизинг, банковские гарантии.
125167 г. Москва, Ленинградский проспект, д.37, к.12

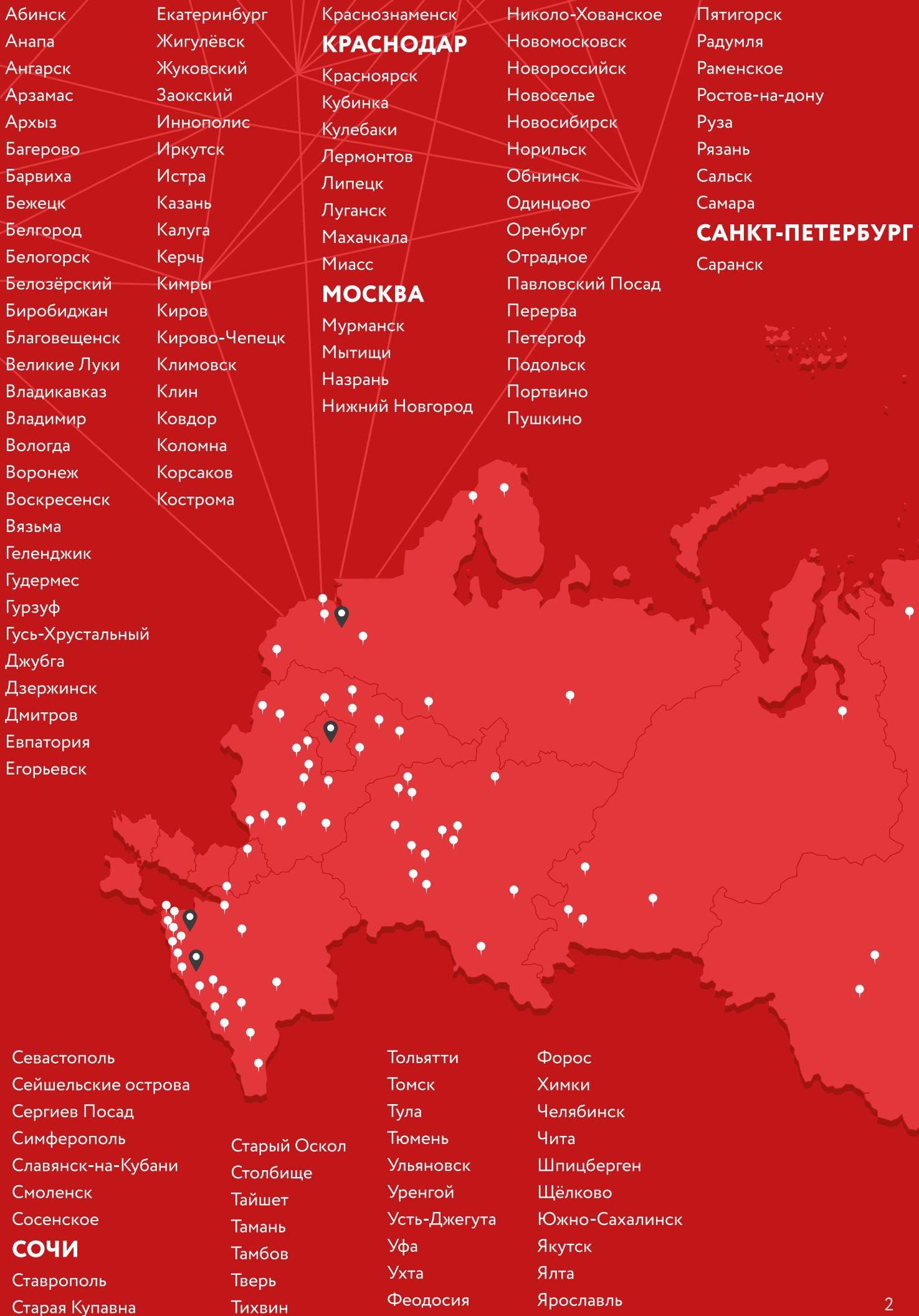
ООО «ИСТОК ТМ»

Ремонт, модернизация и обслуживание.
121357 г. Москва, Верейская ул, д.17, оф.723Б



СОДЕРЖАНИЕ

ГРУППА КОМПАНИЙ LIFT-IMPORT	2
ЛИФТЫ PULS	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР И ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР О PULS	8
ПРОИЗВОДСТВО	10
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИЗАЙН PULS:	
ШАХТЫ	12
ПОДВЕСЫ	14
КАБИНЫ	16
ДВЕРИ	18
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PULS	20
ЛИФТЫ PULS:	
МАЛОГРУЗОВЫЕ	24
БОЛЬНИЧНЫЕ	25
ОБЗОРНЫЕ И ПАНОМАРНЫЕ	26
СКЛАДСКИЕ	28
АВТОМОБИЛЬНЫЕ	29
ДИЗАЙН КАБИН PULS	30
КОНТАКТЫ ГРУППЫ КОМПАНИЙ LIFT-IMPORT	36



ГРУППА КОМПАНИЙ LIFT-IMPORT

Группа компаний LIFT-IMPORT входит в **ТОП-3** импортеров лифтов в России.

Мы работаем со всеми видами вертикального транспорта – лифтами, эскалаторами, траволаторами, подъёмниками, и металлокаркасными шахтами.

Наш марочный портфель включает: греческие бренды – Doppler, Pappas; турецкие – Wittur, Ida, Has; и китайские – Diaol, Sjec, Sword (скоростные лифты), отлично зарекомендовавшие себя на российском рынке в последние годы.

За **14 лет** работы поставили **более 1200** единиц оборудования в **140** населённых пунктов во всех округах России.

PULS

ПРОИЗВОДСТВО
УНИКАЛЬНЫХ
ПИЩЕВЫХ

СДЕЛАНО В РОССИИ

ЛИФТЫ PULS

Лифты PULS – это особенные лифты для специальных проектов:

- тяжёлых и габаритных грузов,
- повышенных требований к безопасности и надёжности,
- тяжёлых условий эксплуатации,
- сложных геоклиматических условий,
- нестандартных шахт,
- неординарных проектных решений.

В лифтах PULS сочетаются технические характеристики грузовых лифтов с инженерными решениями, функциями и дизайном пассажирских. Это уникальное предложение на российском рынке открывает новые возможности для застройщиков. Теперь мощность лифта – не препятствие для оригинальных проектов, комфортных поездок, красивой отделки. Мы реализуем то, за что не возьмутся другие.

Мы считаем, что всем, кто пользуется или работает с лифтами PULS должно быть комфортно – не только пассажирам, но и застройщикам, проектировщикам, монтажникам, электромеханикам.

Поэтому при разработке лифтов и сборных металлокаркасных шахт PULS мы придерживаемся ПЯТИ ПРИНЦИПОВ:

1. Многообразие проектных решений.

Можно выбрать любой тип шахты, подвеса и кабины, любую конфигурацию дверей, любой дизайн. Отсутствие машинного отделения и минимальные размеры приемника с оголовком дают проектировщикам большую свободу творчества.

2. Надёжность, долговечность и адаптивность конструкции.

Например, качественное порошковое окрашивание всех внутренних элементов и оцинкованный крепёж защищают конструкцию от коррозии, а в обзорных и панорамных лифтах играют эстетическую роль. Компактные кронштейны с большим диапазоном регулировки позволяют нивелировать отклонения шахты.

3. Простота, безопасность и эргономичность монтажа и обслуживания.

Так, для удобства монтажа мы закрыли балки и шкивы с канатами на крыше кабины силовым коробом с двумя ступеньками с обеих сторон, и нанесли на крышу кабины яркую антискользящую ленту. А максимальная готовность компонентов к сборке, упаковка а-ля Икеа и контрольная сборка оборудования на производстве кратко сократили сроки и повысили качество сборки.

4. Красота исполнения конструкции «внутри и снаружи».

«Изнанка» лифта должна быть такой же аккуратной, как и «лицевая» часть, видимая пассажирам. Во-первых, качество обработки сильно влияет на надёжность конструкции и безопасность работ, а во-вторых, мы считаем, что в лифте, как в человеке, всё должно быть прекрасно: и кабина, и лебёдка, и противовес, и остальные комплектующие!

5. Быстрый и внимательный сервис.

В нашей компании «под одной крышей» собран полный цикл работ: проектирование, производство, монтажи, сервис, поставки (если нужен импорт) – что гарантирует скорость и результативность реакции. Для нас очень важна обратная связь – наш PULS бьётся в тakt со временем!



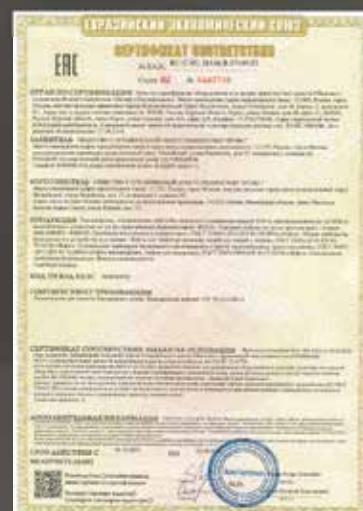
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЛИФТОВ PULS:

- Без машинного помещения.
- Грузоподъёмность – до 5 000 кг.
- Площадь кабины – до 20 м², ширина и глубина – до 6 м, высота – до 3 м.
- Сверхширокие автоматические двери – до 3 м.
- Прямоугольник – от 0,25 м, оголовок – от 2,9 м.
- Скорость – до 1,6 м/с.
- Число остановок – до 40, высота подъёма – до 120 м.
- Рабочая температура – от -5 до +40°C, влажность – до 80%, сейсмика – до 9 баллов.

БОЛЬШОЙ ВЫБОР ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ В ЛИФТАХ PULS:

- Грузовые лифты – складские, больничные, автомобильные, театральные.
- Лифты для подземных и надземных переходов и транспортной инфраструктуры.
- Малогрузовые лифты – для кафе и ресторанов.
- Шахты железобетонные и сборные болтовые металлокаркасные.
- Автоматические двери – центрального и телескопического открывания (от 2 до 6 створок).
- Кабины классические, обзорные и панорамные.
- Кабины с любой конфигурацией дверей:
 - с одной дверью,
 - с двумя дверьми проходная,
 - с двумя дверьми под 90°,
 - с тремя дверьми.
- Классические и рюкзачные подвесы.
- «Умные» и энергосберегающие технологии.
- Возможность выбора дизайна всех элементов кабины.





ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР И ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР О PULS

Знакомьтесь! Генеральный директор Артём Исаев, и Главный конструктор ООО «Пульс» Артём Козлов .

АРТЁМ ИСАЕВ:

Идея сделать свой лифт возникла ещё в 2020 году на Тавриде (там во время пандемии за несколько месяцев мы установили 60 уличных лифтов в надземных переходах на трассе в 256 км). Тогда впервые захотелось сделать «по-своему». На тот момент мы работали уже 10 лет, через наши руки прошло много разного оборудования — и количество перешло в качество. Мы же инженеры, нам интересно усовершенствовать конструкцию или даже придумать её заново.

Тогда мы не были готовы к стартапу — не было ни понимания, ни ресурсов, ни лидера... Но идея уже запала в душу и через 3 года проросла сборной шахтой и

лифтом PULS. Время пришло — дозрели и мы, и ситуация. Мы накопили резервы, а главное, у нас окончательно сложилась Команда и нашёлся Человек, принявший руководство проектом — Артём Козлов, наш главный конструктор. А из России к этому времени ушла «большая четвёрка» зарубежных производителей лифтов, монополизировавшая рынок.

Решение о запуске проекта и типе продукта принимала Команда. Это был вызов для всех. Все понимали, что понадобятся идеи, знания, опыт и время каждого.

АРТЁМ КОЗЛОВ:

Мы решили заняться «штучным товаром». Просто, дёшево, много — не про нас. Во-первых, интересно делать то, за что не берутся другие, во-вторых, где дефицит — там спрос. Жизнь показала, что мы интересны рынку.

Потенциальный спрос значительно превышает наши возможности, поэтому мы стремительно расширяемся. Мы угадали с нишней, теперь надо её заполнить. Впереди долгий путь к совершенству. И это мотивирует. Да, наш лифт другой. Прежде всего, конструктивно: грузовой лифт без машинного помещения с крохотным приямком — единичные производители берутся за такие задачи, да ещё и панорамный с автоматическими дверьми. Второе нетиповое решение — сборная болтовая металлокаркасная шахта для реконструкции зданий, панорамных лифтов, дорожной инфраструктуры, отлично адаптирующаяся под объект.

Но и уникальные инженерные решения, и внимание к мелочам — следствие отношения к Делу. PULS — это наше детище, наша гордость. PULS — это мы.

АРТЁМ ИСАЕВ:

Одно время мой отец работал не за страх, а за совесть в компании, где его абсолютно не ценили. На мой вопрос: «Зачем так стараться?» — он ответил: «Я работаю уже 40 лет, и все знают, что, если я что-то делаю, то делаю на отлично». Мы создаём лифт не для других — пассажиров, застройщиков... — прежде всего мы создаём его для себя! Главное, чтобы мы могли им гордиться. Это профессиональный подход.

Поэтому мы придумали PULS с нуля — не скопировали, не сделали «как все» или «просто и дёшево» — нет, мы детально проанализировали свой опыт, выбрали фишки, добавили свои и разработали новую конструкцию.

И ещё мы хотим, чтобы люди смотрели на нас и понимали, что в России возможно всё. И делали лучше! Нужно, чтобы эта идея завирусилась.

АРТЁМ КОЗЛОВ:

Моя работа доставляет мне огромное удовольствие. Каждый день мы что-то изобретаем, придумываем, внедряем, живём этим... Что ни день, то вызов. Но только преодолевая сложности ты развиваешься, и то, что вчера казалось тебе вызовом, сегодня уже повседневность. Поэтому, когда наш техдиректор как-то вечером спросил меня: «Не хочешь сделать лифт?» — я сказал: «Завтра начинаем».

АРТЁМ ИСАЕВ:

Наша задача сегодня — не теряя динамику перейти от разовых проектов к системному производству, чтобы удовлетворить растущий спрос, а завтра — взяться за семи-восьми тонники, это то, чего Россия ещё не видела.

АРТЁМ КОЗЛОВ:

У нас нет каталога готовых моделей, каждый наш проект уникален, но есть набор проверенных конструктивных решений, в том числе авторских, которые заметно сокращают время проектирования. Мы рассматриваем все, даже самые, казалось бы, невозможные запросы и даём им экспертную оценку. И не редко берём объекты, от которых все отказались.

АРТЁМ ИСАЕВ:

Если человек 25 лет пользуется лифтом и ни разу не вспомнил о нём, значит мы всё сделали правильно.





ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДСТВО PULS ВКЛЮЧАЕТ:

- **Конструкторское бюро**
(изыскания, трафик-анализ, проектирование, комплектация и согласования проекта)
- **Участок заготовительный**
(изготовление заготовок — лазерная резка и обработка, гибка)
- **Участок слесарно-механический**
(изготовление изделий — сварка, механообработка, покраска)
- **Участок сборочный**
(узловая сборка, комплектация, консолидация, упаковка оборудования)
- **Участок электротехнический**
(подготовка, наладка, тестовая сборка электрики)
- **Отдел технического контроля**
(контроль качества всех этапов производства)

В лифтах PULS доля компонентов российского производства доходит до 50%. Импортные комплектующие мы закупаем только у проверенных брендов, например: лебёдки — MONTANARI, TORIN DRIVE; двери — WITTUR.

Производство PULS входит в ГК LIFT-IMPORT, поэтому, по мере необходимости, изготавливает комплектующие для оборудования зарубежных производителей, и, в свою очередь, пользуется услугами других подразделений группы — сбытового, логистического, сервисного, маркетингового. Такая синергия ускоряет развитие компетенций всех подразделений компании.

Наличие у поставщика собственного производства даёт заказчику ряд плюсов: большую возможность манёвра в проектировании, широкий выбор вариантов дизайна, контроль сроков и качества, повышенные гарантии.

ЛИФТЫ PULS УЖЕ УСТАНОВЛЕНЫ^{*}:

- На учебной базе в Мытищах, Московская область (1000 кг, панорамный)
- Оптовая база, Московская область (2 шт., 2500 кг, проходные)
- Переходы, Воронеж (8 шт., 1000 кг, проходные)
- Частные виллы в Серебряном Бору, Москва (2 шт, спецотделка)
- Подъемники на производственной базе в Черноголовке, московская область (3 шт. 250 кг, малогрузовые)
- Строительный подъемник, Зубовская, Москва (1 шт, 1600 кг)
- Туристический гостиничный комплекс в Крыму (2 вспомогательных подъемника)

^{*}По данным на апрель 2024 года

технический дизайн ШАХТЫ PULS

ШАХТЫ С МАШИННЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ

Машинное помещение — пространство лебедок, панелей управления, трансформаторов, ограничителей скорости и др. Оно может быть расположено как в верхней, так и нижней части лифта. Важно то, что размеры машинных помещений должны быть достаточными для ремонта и обслуживания оборудования: высота не менее 1700-1800 мм, подход к лебедке и генератору не менее 500 мм. Кроме того, перед входом в машинное помещение нужна свободная площадка 1000 на 1000 мм.

Лифты с машинным помещением относятся к разряду традиционного грузоподъемного оборудования. Исторически, из-за внушительных габаритов первых двигательных установок не было возможности размещения приводов в шахте.

Так устоялась привычная компоновка с лебедками над шахтой. Это накладывало сильный отпечаток на архитектурный облик зданий.

Такая строительная аксиома была непререкаема и традиционна до 1996 г, пока не был представлен первый лифт без машинного помещения. Новая технология позволила освободить пространство и вписывать лифты в более компактные объемы.

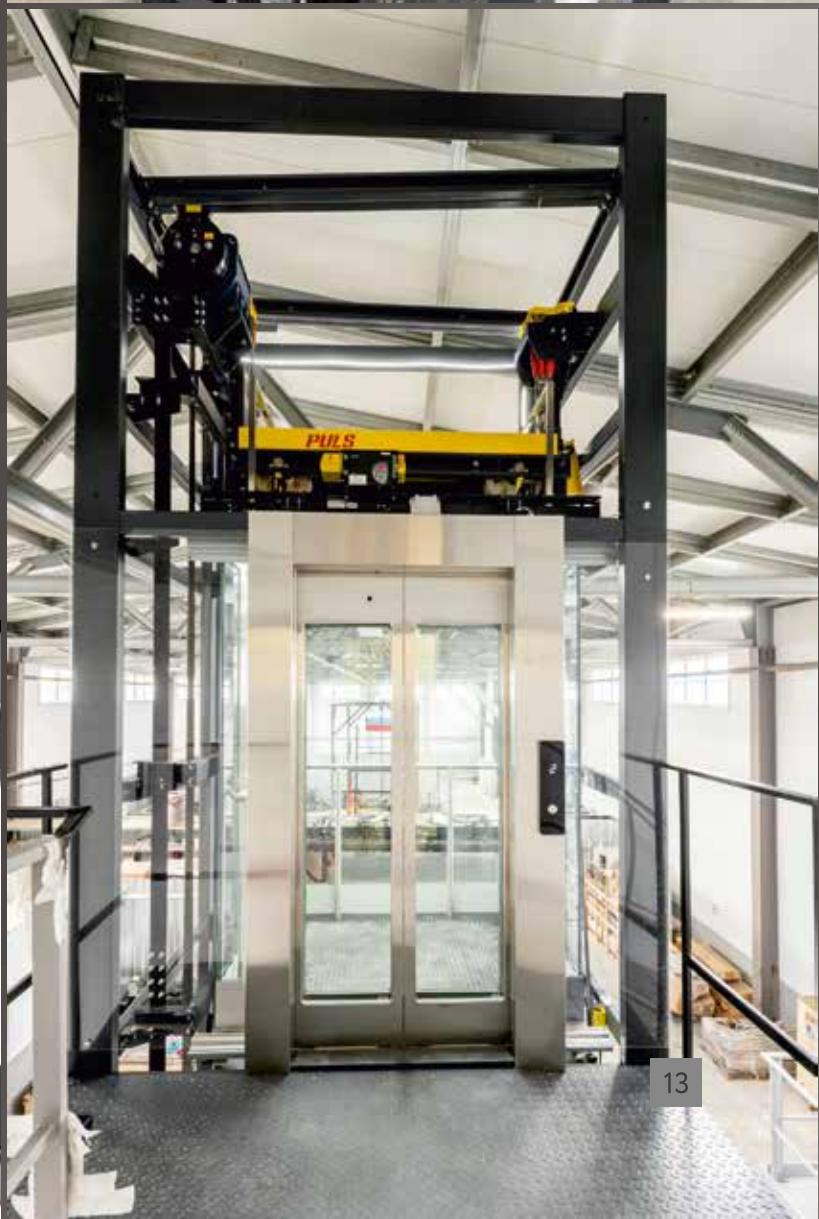


МЕТАЛЛОКАРКАСНЫЕ ШАХТЫ

Металлокаркасные шахты очень популярны в случаях, когда в существующее строение добавляется лифт, организовывается приставная к зданию шахта или нужен максимальный обзор из стеклянной кабины. анонамные лифты в технологичных стальных каркасах могут стать архитектурной доминантой пространства и их устройство не связано с монолитными работами.

Шахта может быть собрана позже перед самым монтажом лифта даже без сварки.

Для этого разработаны конструкции на болтовых соединениях – надежные изделия, монтаж которых не сопряжен со сварочными работами. Таким образом, доступны работы в исторических местах, готовых интерьерах и минимальны последующие отделочные работы.





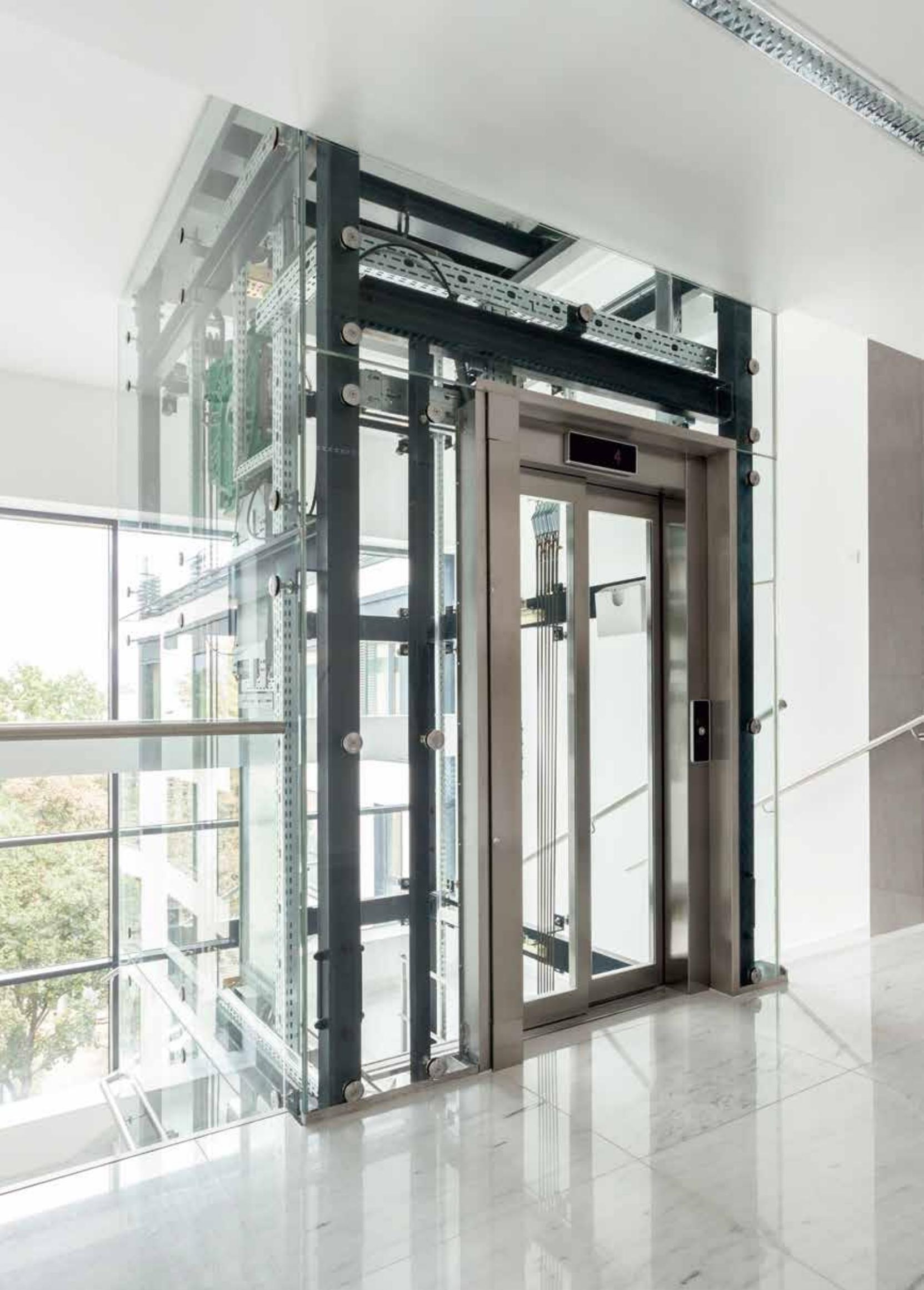
технический дизайн ПОДВЕСЫ PULS

Подвесы или варианты запасовки канатов — способ, который определяет конструктив будущего лифта. Классический подвес в системах с противовесом кабины это запасовка 1:1, когда канаты одним концом закреплены на кабине, а другим- на противовесе. Затем, из соседних грузоподъемных направлений были переняты полиспастные решения — канат стал иметь стационарные точки крепления на перекрытии шахты и через систему блоков в системе двигалась кабина и противовес, позволяя поднимать большие веса той же мощностью лебедок. Современные решения с машинным помещением и без него чаще всего имеют запасовку 2:1. Это оптимально по длине канатов, которые должны «проделать» по шахте двойной путь и выгодно по применяемым лебедкам, которые не должны иметь избыточную мощность.

Современные архитектурные решения и планировки зданий постоянно требуют инженеров совершенствовать технику. Например, если шахта имеет лишь одну несущую боковую стену и прилегающие к ней этажные площадки — может быть спроектирован рюкзачный подвес. Схема напоминает вилочный погрузчик— все направляющие для консольного движения каркаса кабины и противовеса отнесены на одну стену, а противоположная стена шахты либо отсутствует, либо лифт не имеет к ней креплений.

Это может быть выгодно использовано для атриумов, стесненных пространств, необычной воздушной архитектуры.





технический дизайн КАБИНЫ PULS

В зависимости от технического задания и архитектурного проекта компоновка лифта может быть разной.

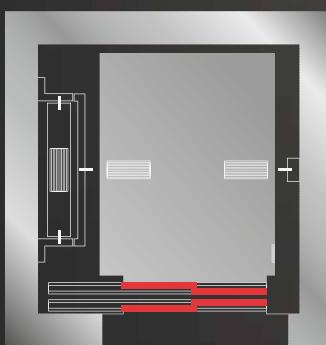
Классический вариант — непроходная кабина с одним входом. При этом все этажные площадки расположены друг над другом. Лифты небольшой грузоподъемности и самые сложные модели имеют автоматические двери центрального или телескопического открывания. Одностворчатые (в каждую сторону) или массивные многостворчатые исполнения для широких проемов.

Проекты грузовых лифтов с проездом автомобилей в зону разгрузки или паркинг насквозь, по ходу движения, заставляют применять проходные

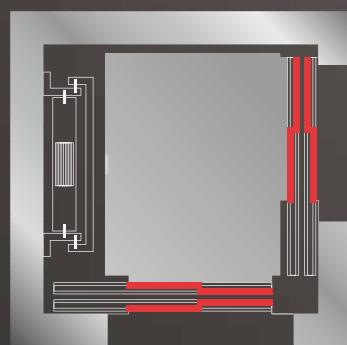
кабины. Такое решение позволяет без лишних маневров транспортировать автомобиль вверх или вниз между этажами, сохраняя водителю возможность двигаться вперед.

Аналогично и пассажирские лифты вписываются в сложные проекты, когда реализовать классический вариант с выходом на одну сторону невозможно. Технически возможно организовать двери с трёх сторон кабины, реализовав самые необычные технические задания.

При этом не редко меняется компоновка лифта — с классической на рюкзачную. В этой конфигурации направляющие кабины и противовес компактно располагаются на одной стороне шахты, освобождая три другие для обзора или организации выходов.



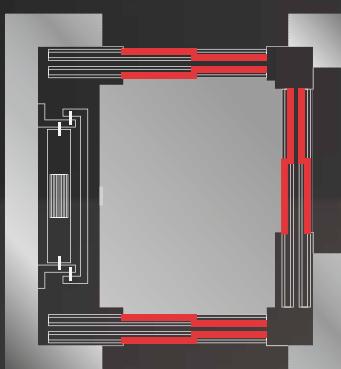
Кабина с дверью



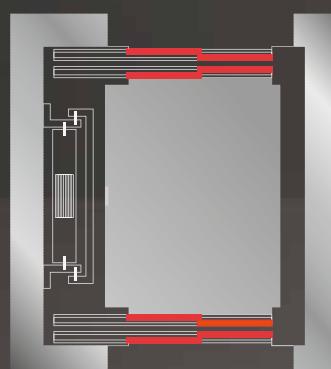
Кабина с двумя дверьми



Кабина грузовая
от 1 до 10 тонн



Кабина с тремя дверьми



Кабина с двумя дверьми
проходная

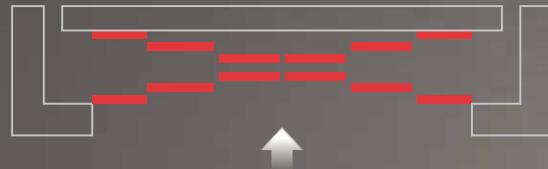


технический дизайн ДВЕРИ PULS

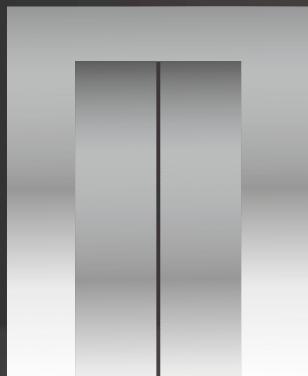
Лифты PULS комплектуются автоматическими дверьми с частотным приводом и плавным ходом. Классика – двери центрального открывания – от оси проема синхронно и симметрично открывается по одной створке в каждую сторону. Это эффективно с точки зрения траффика и приятно глазу.

В случаях, когда запроектирована узкая шахта, устанавливаются телескопические двери из двух и более створок.

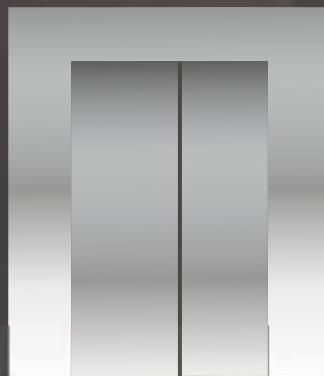
Проемы грузовых и специальных лифтов PULS, подъемников сцены или автомобильных кабин могут иметь ширину вплоть до 3000 мм. Применяются многостворчатые автоматические двери – от оси открывания в каждую сторону отъезжают по две или три створки. При возможной высоте до 3000 мм процесс открывания выглядит монументально и внушительно.



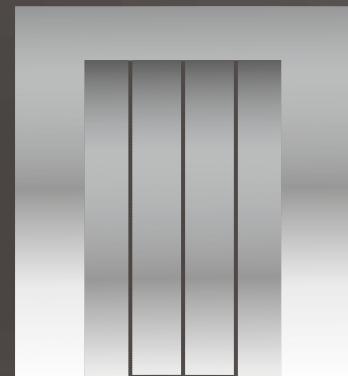
Автоматические телескопические двери центрального открывания 6-ти створчатые



Автоматические двери центрального открывания



Автоматические телескопические двери бокового открывания



Автоматические телескопические двери центрального открывания 4-х створчатые



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PULS



НИЖНЯЯ ПЛАТФОРМА РАМЫ КАБИНЫ

Типовое унифицированное решение для линейки PULS. Высокая жесткость без избыточной массы. Виброизоляция пола от купе кабины. Минимум шума - резиновые амортизаторы между рамой и полом кабины.



ФАРТУК ДВЕРЕЙ ШАХТЫ

Возможность отделки фартука и верхней балки шахтных дверей декоративными панелями в обзорных и панорамных лифтах, открытых шахтах.



УМЕНЬШЕННЫЙ ПРИЯМОК

Всего 38 см. Оснащается складным фартуком с механическим взвешением, что позволяет установку лифта с такими маленькими размерами приемка.



ПРОТИВОВЕС

Противовес может быть красивым арт-объектом. Закрытый противовес с декоративной накладкой при широком распространении обзорных и панорамных лифтов – может иметь собственный дизайн и делать внутренние конструкции шахты и лифта притягивающими взгляды.

СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Современная станция управления позволяет раскрыть весь потенциал безредукторных лебедок и сделать поездку плавной, ускорения комфортными, а точность остановки максимальной. Сборка и настройка станции на производстве на тестовых стендах.

ЭЛЕКТРИКА

Все провода и автоматика уже закоммутированы и закреплены. На объекте нужно только подключить станцию к электропитанию и лифт поедет.



ЛЕБЁДКА

Высокотехнологичная безредукторная лебедка с бесшумными тормозами и большим ресурсом. Обладает плавным ходом, минимальными паразитными вибрациями и способствует энергосбережению. Управляется частотным преобразователем.



ПОДЛЕБЁДЧНАЯ РАМА

Подлебёдочная металлическая рама перераспределяет нагрузки от лифта на каркас или стены шахты. Не изгибается, виброизолирована, технологична.



КРОНШТЕЙНЫ

Трехсоставной секционный п-образный кронштейн имеет эллипсы для регулировки под геометрию шахты лифта. Позволяют сдвигать кронштейны по вертикали / горизонтали с широким диапазоном регулировок, чтобы установить лифт согласно проекта и при этом нивелировать кривизну шахты или смещения в металлокаркасе.



«МЕРТВЯКИ»

Два «мертвяка» - заделки тяговых канатов. Крепление свободных концов канатов в коуши с клиновым зажимом. Позволяет легко регулировать / подтягивать канаты, если они вытянулись



ВЕРХНЯЯ БАЛКА РАМЫ КАБИНЫ

Крыша кабины несущая с антискользящей сигнальной разметкой. Для безопасности и удобства монтажа балка и шкивы с канатами закрыты силовым коробом, на который можно встать.

СТУПЕНЬКА + АНТИСКОЛЬЗЯЩАЯ ЛЕНТА

Ступенька для удобства подъёма на короб при монтаже или техническом обслуживании.



СКОРОСТЬ, КАЧЕСТВО, УДОБСТВО МОНТАЖА

ЭЛЕКТРИКА: Проводка нужной длины нарезается на заводе, штекеры уже присоединены к кабелям, гнёзда установлены, разъёмы промаркованы. Коннекторы сделаны из мягкого пластика, выдерживающего температуру до -5°

ЖЕЛЕЗО: Крепёж упакован для каждого узла отдельно вместе с распечатанной инструкцией



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Высокое качество металла и точность обработки. Механообработка жала обеспечивает лёгкость движения башмаков и сокращает вибрацию при движении кабины.



РАМА КАБИНЫ

Усиленный каркас кабины. Жесткая рама из толстого металла по собственному проекту. Производится пространственный расчёт конструкции для обеспечения максимальной лаконичности и технологичности при высоких потребительских характеристиках.



ЛОВИТЕЛИ

Очень компактное решение механизма привода ловителей противовеса, синхронизатора и ограничителя скорости.



ШКИВЫ И ЗАЩИТА ОТ СОСКАКИВАНИЯ КАНАТОВ

Шкивы композитные – легче, тише, ниже трение (дольше служат подшипники), не подвержены коррозии, дешевле. По ряду параметров превосходят металлические при той же прочности и долговечности. Экономичнее и лучше в эксплуатации.



КУПЕ КАБИНЫ

Яркое освещение и авторский дизайн купе кабины. Изготавливается дизайн-проект по запросу заказчика для лифтов-визиток или грузовых высоконагруженных кабин. Любой лифт линейки PULS не только технологичен, но еще и стильно выглядит.



МЕТАЛЛОКАРКАСНАЯ ШАХТА

Авторский проект и расчёт нагрузок. Шахты сборные болтовые или сварные. Технологичные, могут быть вписаны в любой дизайн помещения. Производятся на собственных мощностях.

УСИЛЕННЫЕ ПОРОГИ ШАХТЫ И КАБИНЫ

Позволяют грузовым лифтам загружаться разными методами без повреждения порогов.



ЛИФТЫ PULS МАЛОГРУЗОВЫЕ

Малогрузовые (или кухонные) подъемники PULS имеют самонесущую металлическую шахту, несколько вариантов открывания дверей и высоты загрузки- в зависимости от требуемого функционала.





ЛИФТЫ PULS БОЛЬНИЧНЫЕ

Больничные лифты PULS имеют высокую точность остановки, просторные кабины с широкими дверьми, применяемые материалы легко обеззараживаются в процессе эксплуатации. Возможна установка кондиционера или обеззараживающих установок.

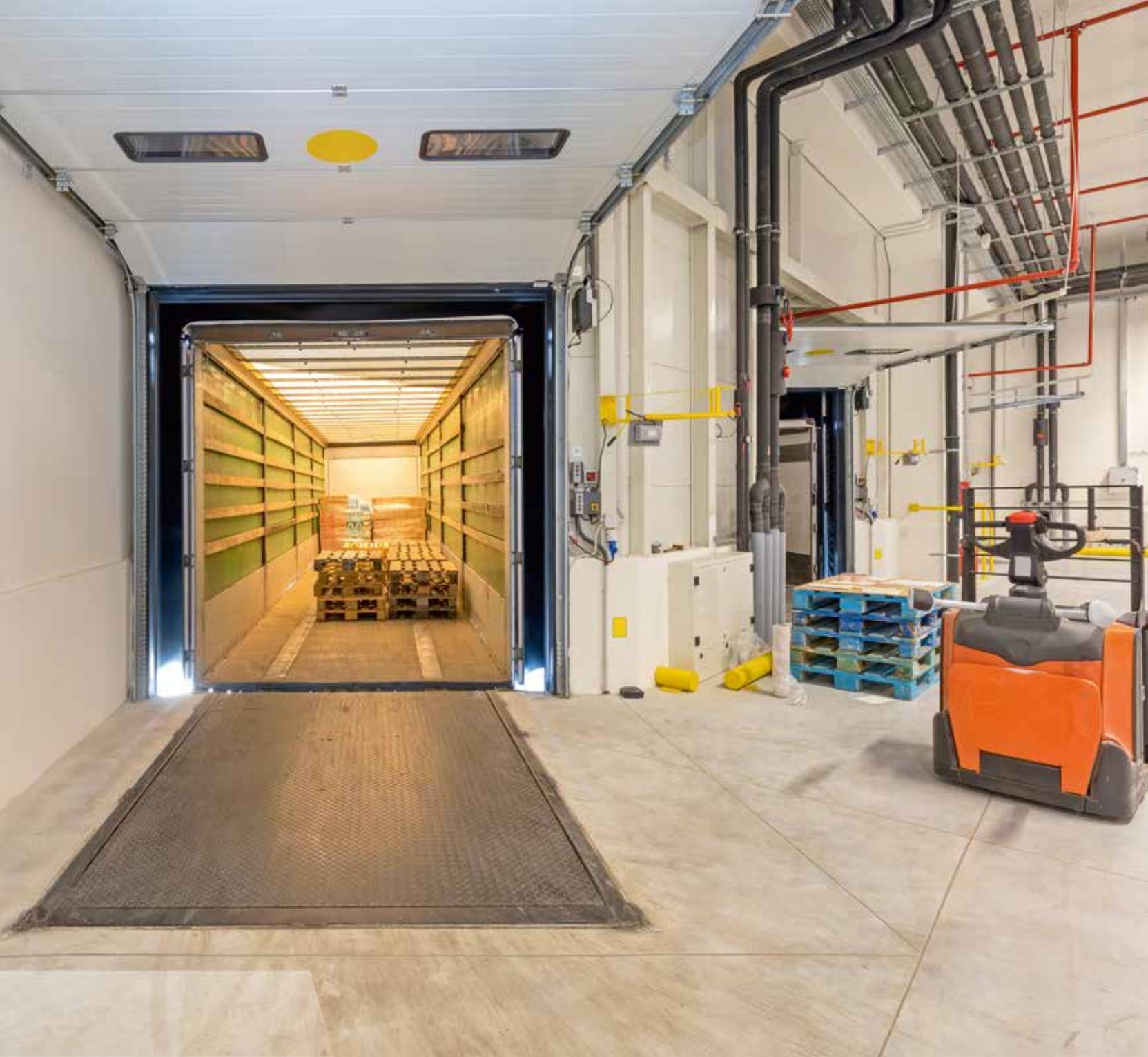




ЛИФТЫ PULS ОБЗОРНЫЕ И ПАНОРАМНЫЕ

В исключительных случаях необходимы кабины с выходами на смежных стенах – под 90 градусов. PULS максимально сохраняет полезную площадь кабин, комфортность поездки и надежность узлов оборудования при такой компоновке.

Панорамные лифты PULS показывают минимум внутренних деталей, открывая максимальный вид из кабины. Усиленная конструкция кабины позволяет реализовать разные варианты остекления, сохранив надежность и комфорт поездки.



ЛИФТЫ PULS СКЛАДСКИЕ

Тяжелые грузовые лифты PULS для складских помещений предназначены для перевозки объемных грузов и могут быть спроектированы под разные типы загрузки: ручную, с применением тележек или электрокаром.



ЛИФТЫ PULS АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Автомобильные лифты PULS имеют максимальную площадь и высоту кабины, оснащаются удобно расположенными парными вызывными панелями кабины и светофорной сигнализацией для удобства пользования.

ДИЗАЙН КАБИН PULS

Разнообразные варианты дизайна элементов кабины позволяют гармонизировать отделку лифта с этажными холлами и концепцией здания в целом.

Компоновка элементов кабины значительно подчинена ТР ТС – применяемые материалы для специальных лифтов, уровень освещенности, высота и расположение кнопок и поручней и т.д. Однако, это всё равно оставляет широчайший простор для эргономичного стильного дизайна, который сделает лифт неповторимым и запоминающимся!



ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ И ВЫЗОВА



ДВЕРИ КАБИНЫ



нержавеющая
сталь

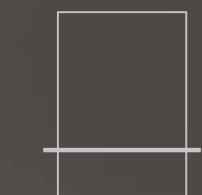
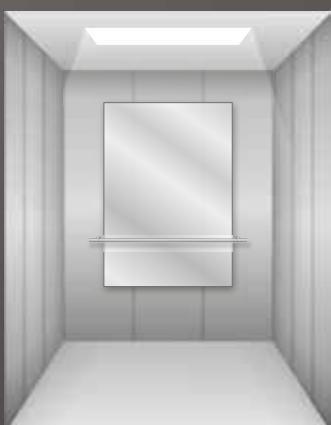


окрашеная
сталь

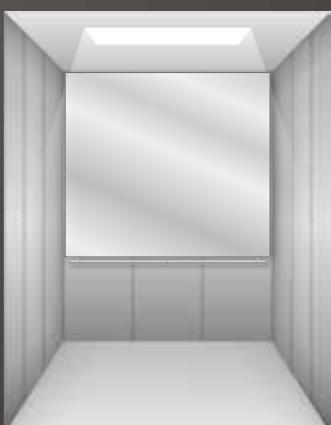


травлённая
нержавеющая сталь

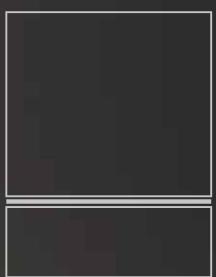
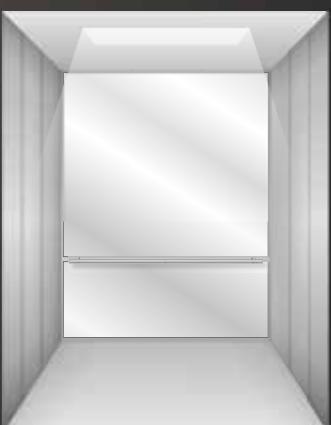
ЗЕРКАЛА



в неполную высоту
и ширину кабины

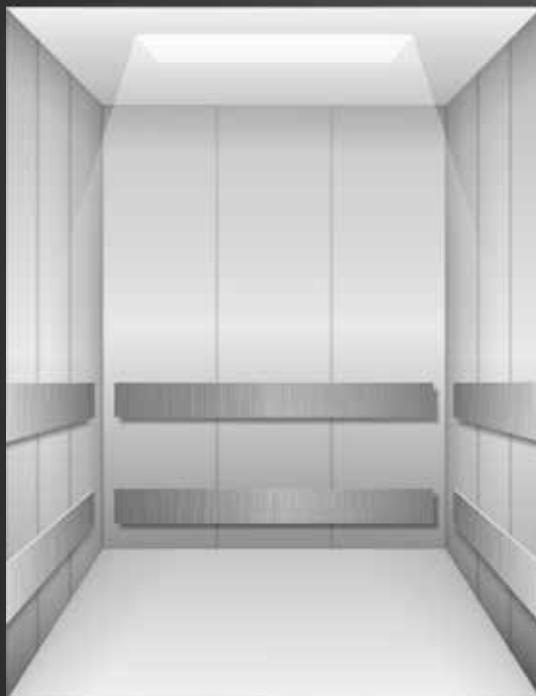


в полную высоту
и частичную ширину кабины



в полную высоту
и ширину кабины

ОТБОЙНИКИ



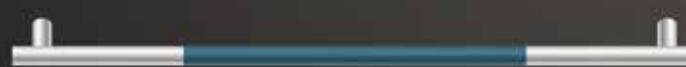
нержавеющая сталь



дерево



дерево и нержавеющая сталь



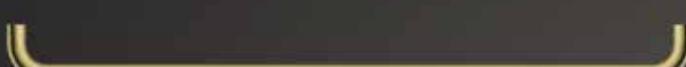
алюминий и пластик



серебряная шлифованная нержавеющая сталь



серебряная шлифованная нержавеющая сталь

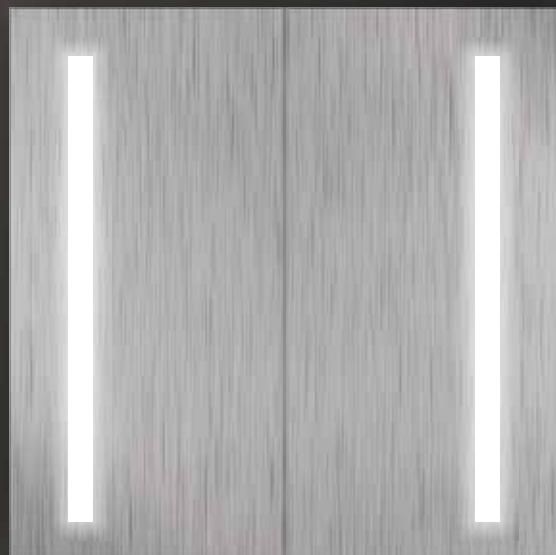
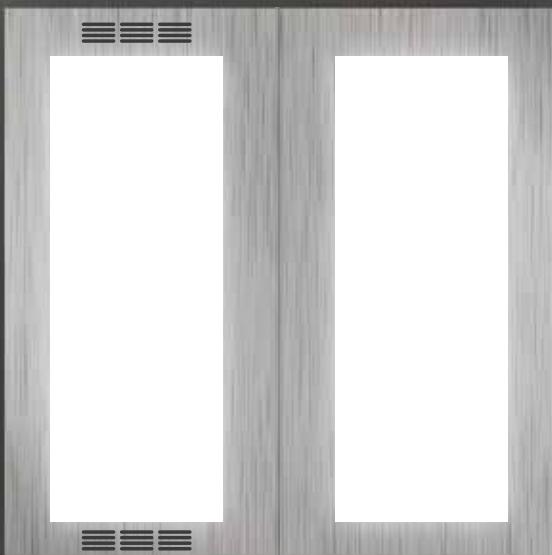
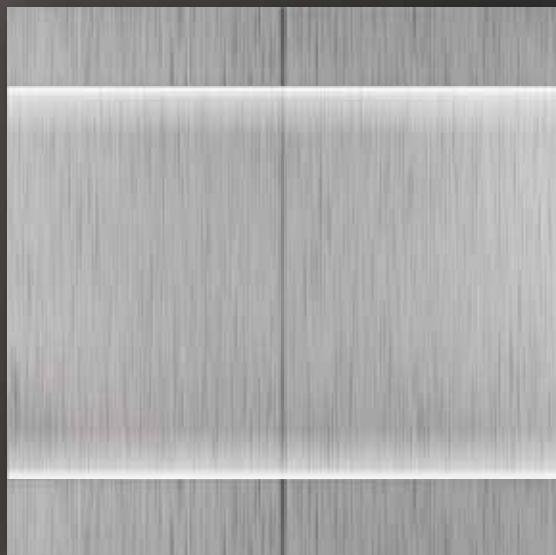
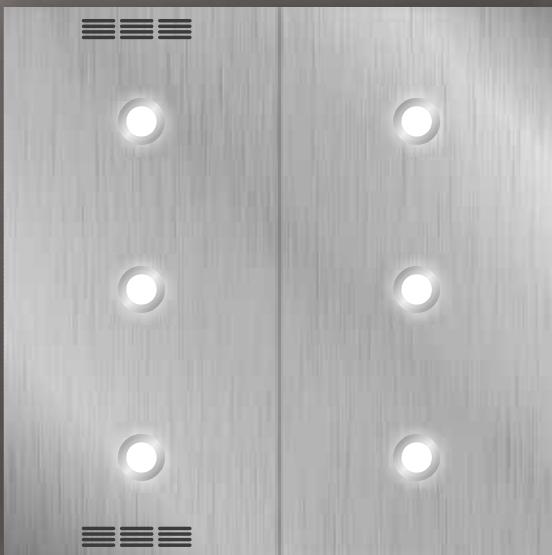


золотая полированная нержавеющая сталь

ПОРУЧНИ

ПОТОЛКИ

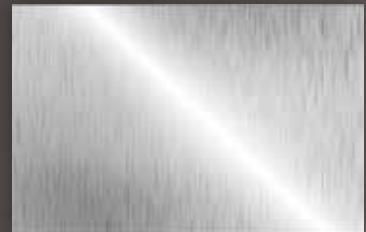
- Шлифованная нержавеющая сталь
- Светодиодные светильники и лампы



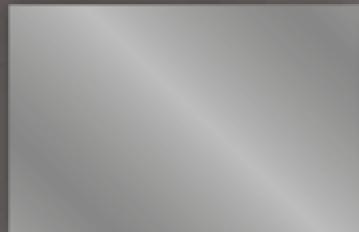
СТЕНЫ



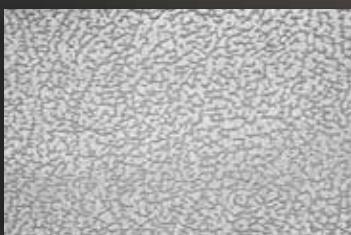
окрашенная
сталь



шлифованная нержавеющая сталь
направленный рисунок



матовая
нержавеющая сталь



текстурированная
нержавеющая сталь



шлифованная нержавеющая сталь
разнонаправленный рисунок



зеркальная полированная
нержавеющая сталь

ПОЛЫ



резиновое
покрытие



чёрное
серое



металлическое
покрытие



алюминиевое
стальное



текстурированный
ПВХ



композитный
камень



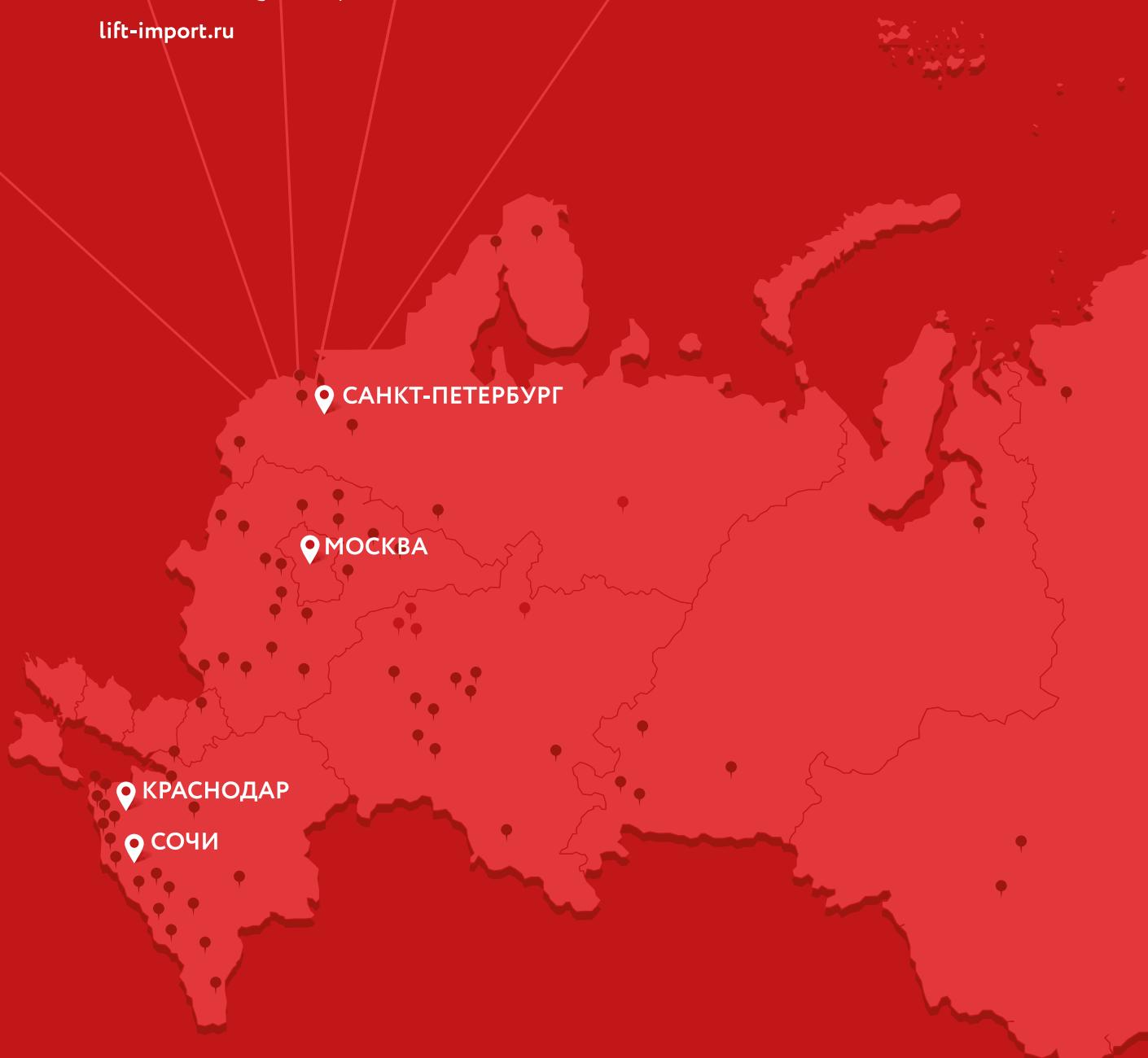
УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ

121357 г. Москва,
ул. Верейская, д. 17, Бизнес центр «Верейская ПЛАЗА II»

Отдел продаж:

+7 (495) 121-25-23 многоканальный, круглосуточно
E-mail: info121@lift-import.ru

lift-import.ru



МОСКВА

ЕГОРОВ ЕВГЕНИЙ
Директор по продажам
+7 495 640 74 01
egorov@lift-import.ru

КРАСНОДАР И СОЧИ

ОСОТОВ СЕРГЕЙ
Руководитель представительства
+7 905 793 20 43
osotov@lift-import.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИВАНОВ АЛЕКСЕЙ
Руководитель представительства
+7 964 773 81 44
ivanov@lift-import.ru